

DUAL SEAL[®]

Das vielseitig einsetzbare, doppelt schützende Abdichtungssystem für den Tiefbau!



DUAL SEAL®

Das einzigartige Abdichtungssystem!

Doppelt sicher: die HDPE-Folie ist unempfindlich gegen Chemikalien, reissfest (700%), wasserdicht und verrottungsfest. Natürliches Natrium-Bentonit quillt bei Wasserkontakt auf und dichtet die Abdichtungsbahn „selbstheilend“ ab. DUAL SEAL® Abdichtungen schützen überall auf der Welt Bauwerke vor eindringendem Wasser. Geprüfte Qualität, geringe Vorbereitungszeiten und einfacher Einbau haben DUAL SEAL® Produkte weltweit zu Marktführern in der Abdichtungsindustrie gemacht.

ANWENDUNG

Die HDPE-Folie und das Natrium-Bentonit bilden zusammen eine geschlossene Abdichtungsbahn mit „selbstheilenden“ Eigenschaften. Sie ist einfach einzubauen und wird zur Abdichtung von Bauwerken aller Art eingesetzt: Kellerwände, Sohlen, Tunnel, U-Bahnen, usw.



LEBENSERWARTUNG

Natrium Bentonit
(Bereits Millionen Jahre alt)

?

HDPE
(EPA-Schätzung)



VORTEILE

Selbstreparierend

Verhindert das Eindringen von Wasser zwischen Membrane und Beton

Über 100 Jahre Lebenserwartung

Hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Beschädigungen der Abdichtungsbahn

Umweltfreundlich

Schneller und einfacher Einbau, kann auf frischem Beton eingebaut werden

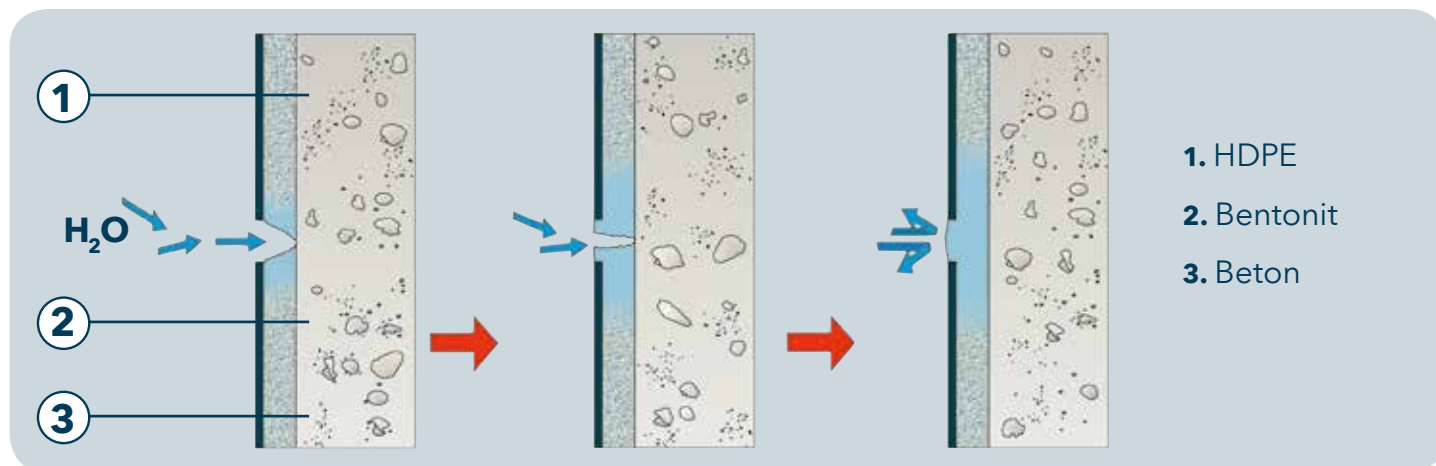
Kein Grundieren und auch kein Verschweissen der Nähte erforderlich

Einbautemperatur -30°C bis $+55^{\circ}\text{C}$

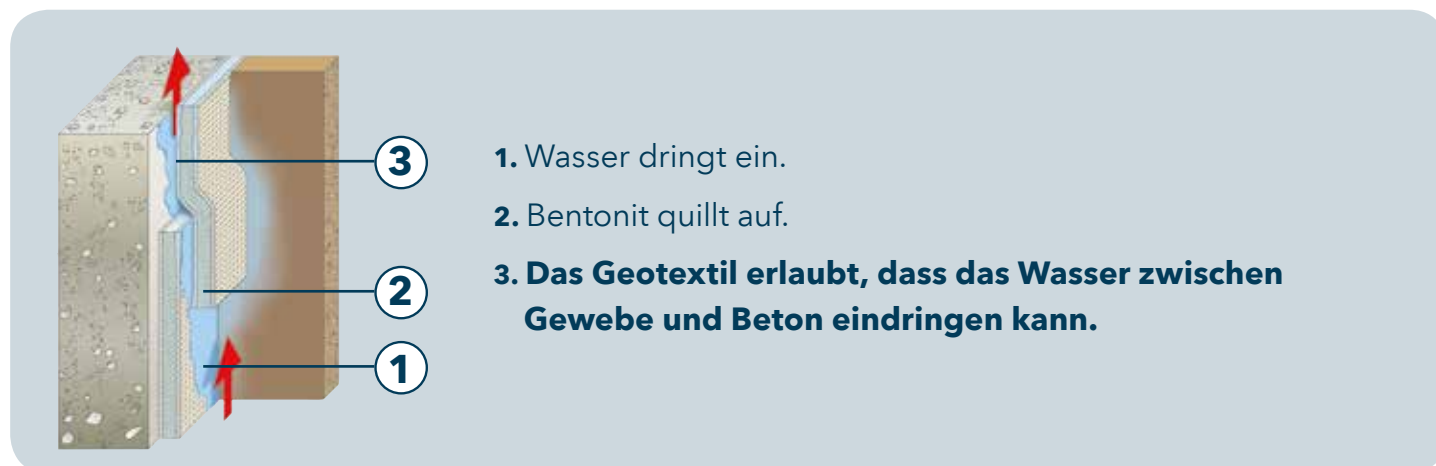
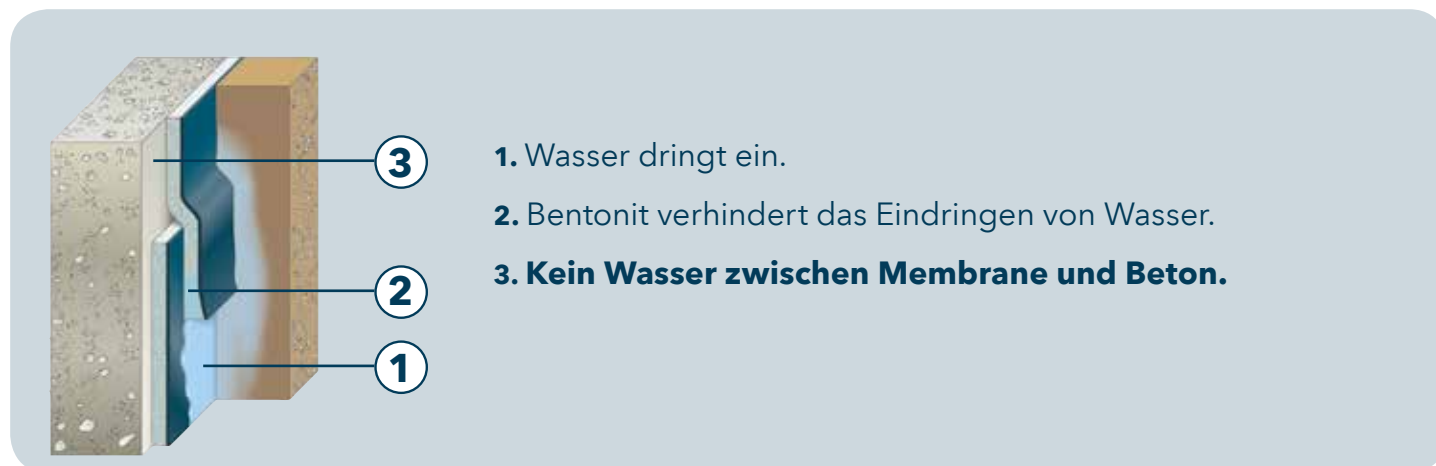
Druckwasserbeständig bis 46 m

SELBSTREPARIEREND BEI MECHANISCHER BESCHÄDIGUNG

- Wasser dringt in die beschädigte Membrane ein.
- Das Natrium-Bentonit reagiert mit dem Wasser und beginnt mit dem Selbstheilungsprozess.
- Innerhalb kürzester Zeit quillt das Bentonit in den beschädigten Bereich und bildet eine 100% wasserdichte Abdichtung.



DUAL SEAL[®] VS GEOTEXTILE BENTONITE SYSTEM



DUAL SEAL® – TECHNISCHE DETAILS

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN	WERTE	PRÜFMETHODE
Rollengröße	1,22 × 7,32 m Rll.	D638 Typ 4 Dumbell
Farbe	Grau / Schwarz	
Bahndicke	3,5 - 4 mm	
Quellfähigkeit Natrium-Bentonit	über 6fach	
Quellfähigkeit gegen Mikro-Organismen (Bakterien, Fungizide, Schimmel, Hefe)	Keine Beeinträchtigung	
Frost- / Auftau-Zyklen	Keine Wirkung vor oder nach Einbau	
Einbau-Temperatur	-30 °C bis +55 °C	
Umweltverträglichkeit	ungiftig	
Dehnfähigkeit	700%	FTMS 101B
Reißfestigkeit Folie	27,5 N/mm ²	ASTM D412
Punkt-Belastbarkeit	43 kg	ASTM D751 Methode
Druckwasser-Beständigkeit	46 m	
Wasserdruck unter der Membrane	Kein Eindringen	
Wasserdurchlässigkeit durch Überlappung	undurchlässig	
Durchlässigkeitswert	2,7 × 10 ⁻¹³ cm/sek.	

* Werte basieren auf 20 mil HDPE/Bentonit-System

Vandex ist eine Marke der CPG Europe im Bereich Industrieboden-Beschichtungen, Abdichtung von Trink- und Abwasser-Bauwerken, Beschichtungen und Abdichtungen.

Die CPG Schweiz versichert, dass alle Angaben zum Zeitpunkt des Druckes aktuell waren. Wir behalten uns vor, die Informationen und Angaben in dieser Broschüre, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung, dem aktuellen Stand anzupassen. Die Farben in dieser Broschüre sind nach besten Möglichkeiten gedruckt, können aber gegenüber dem Original abweichen. Die Verwendung der Grafiken und Bilder ist nicht gestattet.

WWW.VANDEX.CH

VERTEILT DURCH:

Tonazzi

Tremco CPG Schweiz AG

Sihlbruggstrasse 144 • CH-6340 Baar • T: +41 (0) 41 760 12 12